

ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT
NR 1/2023/STEGU
z dnia 04.04.2023

I. TYTUŁ ZAMÓWIENIA

Zakup zautomatyzowanego stanowiska do produkcji lameli

II. TRYB UDZIELENIA ZMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w dokumencie „Zasady kwalifikowania wydatków i udzielania zamówień w ramach programu RE_OPEN UK” i nie podlega przepisom ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych. Zamówienie realizowane w ramach projektu nr PBAR.02.01.00-00-0270/23 pn. „Inwestycja w rozwój produktów w przedsiębiorstwie STEGU sp. z o.o. celem minimalizacji negatywnych skutków brexit”.

III. TERMIN SKŁADANIA OFERT

13.04.2023 godz. 9.00

IV. ZAMAWIAJĄCY

STEGU Sp. z o. o.
ul. Dworcowa 8
46-024 Jełowa

V. MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

Dopuszcza się złożenie oferty osobiście, kurierem, pocztą, e-mailem. Liczy się godzina i dzień wpływu oferty, a nie dzień nadania oferty, czy też jej sporządzenia. Oferta złożona po terminie nie będzie rozpatrywana. Biuro czynne od poniedziałku do piątku, oprócz dni ustawowo wolnych od pracy w godzinach 8:00-16:00.

Miejsce składania ofert (siedziba Zamawiającego):

Siedziba firmy:

STEGU Sp. z o. o.

ul. Dworcowa 8

46-024 Jełowa

adres e-mail: p.hadasik@stegu.com

1. Zamawiający zaleca, aby oferta została złożona na formularzu załączonym do niniejszego Zapytania ofertowego – Załącznik nr 1.
2. Zamawiający ma prawo do **odrzucenia oferty**:
 - a) jeśli oferta jest niekompletna, nie spełnia warunków udziału w postępowaniu, nie spełnia wymogów formalnych lub jest niezgodna z treścią niniejszego zapytania ofertowego,
 - b) w przypadku niezłożenia przez Wykonawcę wymaganych dokumentów albo wyjaśnień dotyczących złożonej oferty - w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie,
 - c) jeżeli jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa,

- d) zostanie złożona przez Wykonawcę, który nie wykazał spełniania warunków udziału w postępowaniu. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu,
- e) w przypadku niewyrażenia zgody przez Wykonawcę na poprawione omyłki, o których mowa poniżej,
- f) zawiera błędy w obliczeniu ceny, których nie można poprawić zgodnie z treścią niniejszego zapytania ofertowego,
- g) jeżeli oferta zawiera rażąco niską cenę,
- h) została złożona przez Wykonawcę, który złożył dwie lub więcej konkurencyjnych ofert w niniejszym postępowaniu;
3. Zamawiający poprawia oczywiste omyłki pisarskie i rachunkowe w treści oferty oraz inne omyłki polegające na niezgodności z zaproszeniem, które nie powodują istotnej zmiany oferty, zawiadamiając niezwłocznie o tym Wykonawcę. Wykonawca może w terminie 3 dni roboczych licząc od dnia następnego po dniu, w którym wysłano wiadomość, złożyć oświadczenie, że nie wyraża zgody na poprawioną omyłkę polegającą na niezgodności z zaproszeniem. W takim wypadku jego oferta podlega odrzuceniu.
4. Zamawiający ma prawo wezwania Wykonawców, którzy we wskazanym terminie złożyli oferty, ale zawierają one braki lub też złożyli dokumenty zawierające błędy do ich korekty/wyjaśnień/uzupełnienia. Na w/w czynności Wykonawca będzie miał 2 dni robocze, licząc od dnia następnego po dniu, w którym wysłano wezwanie. Niedotrzymanie wskazanego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Korektom nie podlegają warunki złożonej oferty.
5. Zaoferowana cena jest ceną ryczałtową. Cena ryczałtowa to wartość określona przy przyjęciu zamówienia, to jest w dacie podpisania umowy, na podstawie uprzednio złożonej oferty. Cena ryczałtowa w odróżnieniu od ceny kosztorysowej nie może ulegać zmianom. Obliczając cenę oferty należy uwzględnić koszt wszystkich prac i zobowiązań wynikających z warunków prowadzenia prac oraz wszystkie elementy składowe, jakie będą niezbędne do zrealizowania zamówienia.
6. Zamawiający ma możliwość zwrócenia się do oferenta o udzielenie wyjaśnień, jeśli:
- cena oferty wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia (przez rażąco niską cenę należy rozumieć sytuację, gdy cena netto oferty jest niższa o co najmniej 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert niepodlegających odrzuceniu lub niższa o co najmniej 30% od szacowanej wartości zamówienia, i /lub
 - treść oferty jest niespójna, budzi wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.
- W takiej sytuacji Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy w formie mailowej o udzielenie wyjaśnień i/lub złożenie dowodów wyceny elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny oferty. Zamawiający może odrzucić ofertę Wykonawcy, który w terminie 3 dni roboczych od licząc od dnia następnego po dniu w którym wysłano wezwanie, nie złożył wystarczających wyjaśnień lub złożone wyjaśnienia są niewystarczające i oferta nadal budzi wątpliwości Zamawiającego, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi w zapytaniu ofertowym.
- Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Wykonawca, który złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania.
7. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania

ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął po upływie połowy terminu składania ofert lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpatrzenia. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku.

8. Wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego należy przesłać na adres p.hadasik@stegu.com lub może być złożony w siedzibie Zamawiającego. Odpowiedzi na wnioski o wyjaśnienie treści niniejszego zapytania ofertowego będą upubliczniane na stronie <https://stegu.pl/>.
9. Minimalny **termin związania ofertą**: 30 dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres.
10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany treści postępowania przed jego zakończeniem, jak również możliwość niedokonania wyboru oferty oraz unieważnienia postępowania ofertowego w każdym momencie bez podania przyczyny, w szczególności: jeżeli nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu; cena najkorzystniejszej oferty przekracza możliwości finansowe Zamawiającego; postępowanie jest obciążone wadą; Zamawiający zmienił decyzję dot. wymaganych parametrów przedmiotu zamówienia, Zamawiający w wyniku zmiany obiektywnych warunków, uznał, iż realizacja zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego. W takim przypadku Wykonawcom nie przysługują jakiegokolwiek roszczenia względem Zamawiającego.
11. Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta została wyłoniona w ramach niniejszego konkursu, do zawarcia umowy określając miejsce i termin jej zawarcia.
12. Wyniki konkursu zostaną upublicznione na stronie <https://stegu.pl/>

OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE OGŁOSZENIA

Piotr Hadasik

p.hadasik@stegu.com

VI. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

STEGU Sp. z o. o.
ul. Dworcowa 8
46-024 Jełowa

VII. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie, dostawa i montaż zautomatyzowanego stanowiska do produkcji lameli.

Opis automatycznego stanowiska do produkcji lameli

1. Opis ogólny

Zautomatyzowane stanowisko do produkcji lameli musi zapewnić możliwość wykonania lameli w różnych konfiguracjach, o różnych wymiarach oraz z różnych materiałów. Lamel to nazwa produktu, składającego się z podłużnych elementów o przekroju prostokąta mocowanych za pomocą zszywek stalowych do podłoża – tzw. „plecków”. Portfolio produktu zawiera kilka różnych wzorów, różniących się wymiarami i

stosowanymi materiałami. Liczba i rozmieszczenie zszywek jest zdefiniowana dla każdego asortymentu. Stąd zautomatyzowane stanowisko do produkcji lameli musi posiadać interfejs użytkownika oparty o panel operatorski z recepturami produkcji poszczególnych rodzajów lameli. Ponadto urządzenie musi być wyposażone w zestawy oprzyrządowania (dociski, zderzaki) dedykowane dla każdego produkowanego asortymentu.

Zestawienie asortymentu do produkcji na zautomatyzowanym stanowisku:

Rodzaj Produktu - LAMEL:	Liczba elementów MDF [szt.]	Wymiar elementu MDF [mm]	Odległość między elementami MDF [mm]	Wymiar tzw. „plecków” [mm]	Materiał tzw. „plecków”
Pojedyncze standard	1	37x28x2750	-	56x2750	HDF
Potrójne standard	3	37x28x2750	28	168x2750	HDF
Pojedyncze slim	1	27x22x2750	-	48x2750	HDF
Potrójne slim	3	27x22x2750	26	144x2750	HDF
5-krotne slim	5	27x22x2750	26	240x2750	HDF
6-krotne filc	6	16x25x2750	15	240x2750	FILC
12-krotne filc	12	12x25x2750	25	600x2750	FILC

Przebrojenie produkcji powinno się odbywać przez wybór odpowiedniego programu na panelu operatora i wymianie oprzyrządowania.

Produkcja polegać będzie na umieszczeniu przez operatora elementów MDF w dedykowane kasety oraz nałożeniu na nie tylnej płyty - tzw. „plecki” wykonane z HDF lub filcu. Po tych czynnościach manualnych i opuszczeniu przez operatora strefy pracy manipulatora, nastąpi cykl automatycznego zbijania lameli. Po wykonanym cyklu produkcyjnym, wyrób gotowy powinien w sposób automatyczny wyjechać na stół buforowy poza strefę pracy manipulatora.

2. Opis techniczny

Zautomatyzowane stanowisko do produkcji lameli powinno zostać zbudowane w oparciu o dwa stoły, ułożone kolejno, jeden za drugim.

- a) Stół nr 1 stanowić będzie stół produkcyjny z konstrukcją aluminiową oraz zabudowanymi przewodnikami i wózkami jezdnymi po obydwu stronach wzdłuż stołu. Na wózkach zabudowany powinien być poprzeczny układ przewodnika z wózkiem, tworząc manipulator kartezjański z dwiema osiami (osie poziome X i Y) napędzanymi przez serwonapędy zapewniające wymaganą prędkość przejazdu. Pionowa kolumna (stanowiąca oś Z) zamontowana na poprzecznym wózku przesuwana będzie ręcznie przez mechanizm śrubowy z pokrętkiem i blokadą pozycji oraz wyposażona w elektroniczny układ kontroli wysokości. Na kolumnie pionowej zamontowany powinien być automatyczny pistolet do wbijania zszywek, sterowany pneumatycznie osiągający pożądaną wydajność. Stół produkcyjny musi być wyposażony w unoszony pneumatycznie system rolkowy umożliwiający wyjazd gotowego wyrobu na stół buforowy nr 2.
- b) Stół nr 2 będzie stołem buforowym. Powinien być wykonany jako konstrukcja z profili aluminiowych wyposażona w napędzane rolki aluminiowe, stalowe lub PVC oraz odpowiednie czujniki.

3. Układ sterowania

Sterowanie maszyny powinno być oparte o sterownik PLC wyposażony w odpowiednie moduły sygnałów wejściowych i wyjściowych oraz interfejs komunikacji Profinet, wraz z interfejsem użytkownika HMI (ekran dotykowy). System bezpieczeństwa operatora powinien składać się z wygradzenia wyposażonego w ryglowaną i nadzorowaną bramkę do strefy serwisowej, kurtyn bezpieczeństwa w strefie operatora oraz przycisków zatrzymania awaryjnego. Całość powinna być kontrolowana przez programowalny sterownik bezpieczeństwa w modułami wejścia i wyjścia.

4. Podstawowe dane techniczne

- Zakres przejazdu stołu roboczego w osi X – 3400 mm
- Zakres przejazdu stołu roboczego w osi Y – 900 mm
- Wysokość stołu roboczego – 940 mm z możliwością regulacji +/- 50 mm
- Wysokość stołu wyjazdowego - 940 mm z możliwością regulacji +/- 50 mm
- Prędkość przejazdu w osi X – do 1 m/s
- Prędkość przejazdu w osi Y - do 1 m/s
- Zakres regulacji w osi Z – 300mm
- Długość przejazdowa stołu buforowego - 3355 mm
- Szerokość przejazdowa stołu buforowego – 920 mm
- Prędkość przejazdowa stołu buforowego – 0,44 m/s
- Liczba strzałów/s zszywacza automatycznego – min 7/s
- Wielkość magazynku zszywacza automatycznego – 4500 zszywek (90/10 lub 90/12)

Szczegółowy opis kluczowych części składowych stanowiska:

1. Sterownik PLC + karta pamięci

Sterownik PLC modułowy, kompatybilny z modułami z punktów 2) i 3), wyposażony w wyświetlacz o przekątnej min. 34,5 mm, 8-przyciskową klawiaturę, zasilanie 24 V DC, gniazdo dla karty pamięci o pojemności max. 32 GB, pamięć programu 150 kB, pamięć danych 1 MB, maksymalna liczba bloków programu: 4000, interfejs Profinet/Ethernet (2 X RJ45), obsługa trybu IRT), czas przetwarzania operacji bitowych 60 ns, możliwość dołączenia 31 modułów rozszerzeń, diody LED sygnalizacyjne (praca/stop, błąd, połączenie - nadawanie/odbieranie, konserwacja), zabezpieczenia hasłem przed odczytem/zapisem/kopiowaniem programu, wbudowany WEB serwer, wymiary: szerokość max. 35 mm, wysokość max. 147 mm, głębokość max. 129 mm. Dodatkowo dedykowana do sterownika PLC karta pamięci FLASH o pojemności 4 MB (do każdego ze sterowników).

2. Moduł komunikacyjny + moduły wejść i wyjść

Moduł komunikacyjny z interfejsem Profinet (RT) z czasem cyklu do 250 μ s, wbudowane 2 porty RJ45 z wbudowanym switchem. Możliwość rozbudowy o moduły wejść i wyjść nie mniejszą niż 12 modułów. Kontrola konfiguracji przez PLC, przestrzeń adresowa do 32 bajtów na każdy moduł wejść/wyjść. Napięcie zasilania 24 VDC. Moduł wyposażony w diody LED (praca/stop, błąd, połączenie - nadawanie/odbieranie, konserwacja). Wymiary modułu komunikacyjnego nie powinny przekraczać: 35mm -szerokości, 117 mm – wysokości, 74 mm – głębokości.

Moduły wejść:

- a) Moduły wejść binarnych powinny być wyposażone w min. 16 wejść binarnych (24VDC, typ PNP), konfigurowalną diagnostykę, możliwość regulacji opóźnienia wejścia w module w zakresie od

0,05 do 20 ms, typ wejścia 3 zgodnie z normą (IEC 61131) lub normą równoważną¹. Diagnostyka przerwania przewodu, diagnostyka napięcia zasilania. Moduł wyposażony w diody LED (zasilanie, diagnostyka, dioda statusu dla każdego wejścia). Wymiary modułu komunikacyjnego nie powinny przekraczać: 15mm -szerokości, 73 mm – wysokości, 58 mm – głębokości.

- b) Moduły wejść analogowych powinny być wyposażone w minimum 2 wejścia napięciowe, maksymalna długość przewodu ekranowanego podłączeniowego dla czujnika analogowego to 200 m , moduł powinien posiadać funkcje diagnostyczne takie jak: monitorowanie napięcia zasilania, wykrywanie zwarcia na kanale pomiarowym, zbyt wysoki lub niski stan wejścia pomiarowego. Moduł wyposażony w diody LED (zasilanie, diagnostyka, dioda statusu dla każdego wejścia). Wymiary modułu komunikacyjnego nie powinny przekraczać: 15mm -szerokości, 73 mm – wysokości, 58 mm – głębokości.

Moduły wyjść:

- a) Moduły wyjść binarnych powinny być wyposażone w min. 16 wyjść binarnych o dopuszczalna obciążalności 0,5 A (24VDC), konfigurowalną diagnostykę, wsparcie dla protokołu PROFIenergy. Diagnostyka przerwania przewodu, diagnostyka napięcia zasilania. Moduł wyposażony w diody LED (zasilanie, diagnostyka, dioda statusu dla każdego wejścia). Wymiary modułu komunikacyjnego nie powinny przekraczać: 15mm -szerokości, 73 mm – wysokości, 58 mm – głębokości.

3. Panel operatorski HMI (1 szt.)

Panel operatorski powinien być wyposażony w ekran o przekątnej nie mniejszej niż 12" (wymiary metryczne ekranu: 261,1 szerokości, 163,2 wysokości) wykonanego w technologii TFT, rozdzielczość ekranu powinna wynosić nie mniej niż 1280x800, ilość kolorów 65 536. Panel powinien posiadać 10 przycisków funkcyjnych (programowalnych z poziomu, środowiska programistycznego). Napięcie zasilania 24VDC, 1 port USB i 1 port RJ45 (wspierający protokół komunikacyjny Profinet). Wymiary zewnętrzne obudowy powinny wynosić 330 mm szerokości, 245 mm wysokości, 60 mm głębokości.

4. Układ Manipulatora dwuosowego (Osie poziome X i Y)

Portal składać się powinien z dwóch osi poziomych:

a) Oś X

Całkowita długość robocza powinna wynosić dokładnie 3400 mm, natomiast całkowita długość osi 3926 mm. Szerokość osi powinna wynosić 1097 mm wliczając w to tory jezdne wózków montażowych. Szerokość zewnętrzna po którym porusza się wózek to 60 mm. Długość wózka pod montaż osi poprzecznej powinna wynosić 330 mm. Oś wyposażona musi być w dwa wyłączniki krańcowe bezstykowe (np. czujniki indukcyjne) ze stykiem normalnie zamkniętym, typu PNP. Oś napędzana jest przez wspólny wał o średnicy 50 mm dla obu torów jezdnych wyposażony w sprzęgła kłowe. Oś wyposażona ma być w serwonapęd, wraz z serwowzmacniaczem (serwowzmacniacz koniecznie musi być wyposażony w protokół komunikacyjny Profinet).

Parametry przejazdu:

- Prędkość przejazdu: 1 m/s

¹ Zamawiający dopuszcza normy równoważne. W przypadku zaoferowania rozwiązania zgodnego z inną normą równoważną, Wykonawca na etapie składania ofert musi ją wskazać i udowodnić jej równoważność.

- Przyspieszenie 5 m/s^2

b) Oś Y

Całkowita długość robocza powinna wynosić dokładnie 900 mm, natomiast całkowita długość osi 1383 mm. Szerokość zewnętrzna toru jezdnego po, którym porusza się wózek 150 mm. Długość wózka pod montaż osi pionowa Z powinna wynosić 285 mm. Oś wyposażona musi być w dwa wyłączniki krańcowe bezstykowe (np. czujniki indukcyjne) ze stykiem normalnie zamkniętym, typu PNP. Oś wyposażona ma być w serwonapęd, wraz z serwowzmacniaczem (serwowzmacniacz koniecznie musi być wyposażony w protokół komunikacyjny Profinet).

Parametry przejazdu:

- Prędkość przejazdu: 1 m/s

- Przyspieszenie 5 m/s^2

5. Oś Z pionowa sterowana ręcznie

Powinna być wykonana z profili aluminiowych umożliwiającą dodanie przyszłości elementów konstrukcji w sposób bezinwazyjny (np. bez konieczności wiercenia). Płyta, na której będzie zamontowany pistolet do zszywek musi mieć możliwość regulacji, w tym wypadku wysokości np. na zasadzie prowadnicy liniowej z napędem śrubowo-tocznym oraz kołem wieloramiennym do ręcznego obrotu, wraz z blokadą mechaniczną. Uniemożliwiająca samoczynną zmianę pozycji. Dodatkowo pomiar wysokości ma być realizowany przez indukcyjny system pozycjonowania.

6. Sterownik bezpieczeństwa

Sterownik bezpieczeństwa powinien być programowany w postaci bloków funkcyjnych. Pamięć sterownika bezpieczeństwa powinna być umieszczona na kości pamięci dostępnej jako osobne akcesorium, z możliwością przekładania do innego sterownika tego samego typu bez konieczności ponownego programowania. Dodatkowo kość pamięci musi pełnić funkcję przyłącza zasilania (24 VDC) dla sterownika bezpieczeństwa. Moduły rozszerzeń zarówno wejść/wyjść oraz komunikacyjne muszą być z tej samej rodziny produktów co sterownik bezpieczeństwa w celu zapewnienia integralności systemu. Wymiana sygnałów między PLC a sterownikiem bezpieczeństwa może być zrealizowana zarówno po wejściach/wyjściach binarnych, jak i po protokole komunikacyjnym Profinet. Kurtyny bezpieczeństwa powinny być dobrane tak aby maksymalnie zredukować odległość na jaką musi się wycofać operator od jego miejsca pracy, a za razem spełniać normy bezpieczeństwa.

7. Pistolet modułowy – automatyczny do wbijania zszywek

Pistolet pneumatyczny do automatycznego wbijania zszywek o rozmiarze zszywki 90/10 i 90/12. Pistolet musi być sterowany przez sterownik PLC (napięcie zasilania 24VDC), ciśnienie sprężonego powietrza dla pistoletu to 6 barów +/- 0,5 bara. Ilość strzałów to minimalnie 7/s. Pojemność magazynku na zszywki to 4500 zszywek.

Zamówienie dotyczy fabrycznie nowego środka trwałego.

Okres gwarancji: min. 12 miesięcy licząc od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń.

Czasu reakcji serwisu – do 12 godzin od momentu zgłoszenia usterki telefonicznie lub poprzez email.

Max. czas naprawy: do 24 godzin jeżeli usterka nie wymaga zakupu części zamiennych.

Sposób i terminy płatności

- a) 40% wartości netto zadania plus należny podatek VAT – zaliczka - płaćta w terminie 7 dni od podpisania umowy
- b) 35 % wartości netto zadania plus należny podatek VAT – po dostawie przedmiotu umowy - płaćta w terminie 7 dni
- c) 25% wartości zadania netto plus należny podatek VAT – po uruchomieniu i podpisaniu protokołu odbioru bez zastrzeżeń - w terminie 14 dni

Kary umowne:

- 1.1. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną w wysokości 10 % ceny netto za odstąpienie od umowy przez Wykonawcę z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego.
- 1.2. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10% ceny netto umowy za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
- 1.3. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,1% ceny netto za każdy dzień zwłoki w stosunku do terminu realizacji określonego w Umowie, przy czym łączna wysokość kar umownych wynikających z niniejszej Umowy nie może przekroczyć 10% ceny netto.
- 1.4. Kary umowne mogą być potrącone z Wynagrodzenia należnego Wykonawcy.
- 1.5. Zamawiający będzie uprawniony do dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych.
- 1.6. W przypadku braku potrącenia kar umownych z wynagrodzenia, należne kary będą płaćcone za pomocą przelewów bankowych w ciągu czternastu dni po otrzymaniu noty obciążeniowej.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia lub w jakiegokolwiek części dokumentacji występują odniesienia do znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, jeżeli mogłyby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, Zamawiający dopuszcza rozwiązanie równoważne, przy czym minimalne wymagania, jakim mają odpowiadać rozwiązania równoważne, to wymagania nie gorsze od parametrów wskazanych w dokumentacji. Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia lub w jakiegokolwiek części dokumentacji występują odniesienia do norm, przepisów krajowych, aprobat i specyfikacji technicznych Zamawiający również dopuszcza rozwiązania równoważne. Jeśli Wykonawca zaoferował rozwiązania równoważne to musi je wskazać i udowodnić w swojej ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.

Nazwa i kod wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) –

42000000-6 Maszyny przemysłowe

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert wariantowych

VIII. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin realizacji przedmiotu umowy (termin podpisania protokołu końcowego bez wag: **do 18 tygodnia** od dnia podpisania umowy.

IX. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Warunki istotnej zmiany umowy:

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia:

- a) W zakresie zmiany terminu realizacji przedmiotu Umowy:
 - W przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca lub Zamawiający nie mogli przewidzieć na etapie publikacji Zapytania ofertowego lub składania oferty i nie jest przez nich zawiniona. Termin realizacji Umowy zostanie wydłużony o czas niezbędny do eliminacji okoliczności, za które Zamawiający lub Wykonawca nie ponoszą odpowiedzialności.
 - W przypadku wystąpienia siły wyższej, tj. zdarzenia nadzwyczajnego i zewnętrznego, na którego wystąpienie i trwanie Zamawiający lub Wykonawca nie mają wpływu oraz któremu nie byli w stanie zapobiec pomimo dołożenia należytej staranności. W takim przypadku termin realizacji Umowy zostanie wydłużony o czas przestoju, opóźnienia z powodu, którego zawierany jest aneks.
 - W przypadku konieczności wprowadzenia zmian w projekcie Zamawiającego wymagających z akceptacji Instytucji Pośredniczącej. W takim przypadku termin realizacji umowy może zostać wydłużony o czas odpowiadający okresowi od złożenia wniosku o zmianę projektu przez Zamawiającego do czasu akceptacji zmian przez Instytucję Pośredniczącą.
 - Zmiany przepisów prawa Unii Europejskiej lub prawa krajowego, co powoduje konieczność dostosowania dokumentacji lub prac do zmiany przepisów, które nastąpiły w trakcie realizacji zamówienia. W takim przypadku termin realizacji Umowy zostanie wydłużony o czas przestoju, opóźnienia z powodu, którego zawierany jest aneks;
 - Zmiany będącej następstwem działania organów administracji, tj. przekroczenie terminów określonych prawnie na wydanie przez organy administracji decyzji czy odmowa ich wydania na skutek błędów w dokumentacji projektowej - o ile błędy nie zostały zawinione przez Wykonawcę. W takim przypadku termin realizacji Umowy zostanie wydłużony o czas przestoju, opóźnienia z powodu, którego zawierany jest aneks;
 - Wstrzymania, zawieszenie prac przez Zamawiającego. W takim przypadku termin realizacji Umowy zostanie wydłużony o czas wstrzymania, zawieszenia prac.
- b) W zakresie zmiany wynagrodzenia, wyłącznie w następujących przypadkach:
 - Zmiana obowiązującej stawki VAT. W takiej sytuacji wynagrodzenie ulegnie zmianie w sposób odpowiedni, tak, aby odpowiadało zaktualizowanej stawce tego podatku dla zakresu dostaw objętych umową, który na dzień zmiany stawki podatku nie został jeszcze rozliczony.
 - Zmiana regulacji prawnych obowiązujących w dniu złożenia oferty przez Wykonawcę lub podpisania umowy, która będzie wносиła nowe wymagania, co do sposobu realizacji jakiegokolwiek tematu ujętego umową.

Konieczność zrealizowania przedmiotu Umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych, materiałowych lub narzędzi, niż wskazane w Ofercie Wykonawcy w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych w Ofercie rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem Umowy. Rozliczenie ewentualnych dostaw zamiennych nastąpi kosztorysem różnicowym, który stanowić będzie różnicę pomiędzy kosztorysem dostaw objętych Przedmiotem Zamówienia, a kosztorysem dostaw zamiennych.
- c) Nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
- d) Wystąpią uzasadnione zmiany w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu umowy;
- e) W przypadku oczywistych omyłek pisarskich;

- f) Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzania istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w sytuacjach określonych w części 6.5.2 pkt. 20 lit. b) - e) Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

2. Zmiany postanowień zawartej umowy wymagają zgody Zamawiającego i Wykonawcy i formy pisemnej pod rygorem nieważności w postaci aneksu podpisanego przez obie strony.

3. Warunki wprowadzenia zmiany do umowy:

- a) Strona występująca o zmianę postanowień niniejszej umowy zobowiązana jest do udokumentowania zaistnienia okoliczności, o których mowa w ust. 1 powyżej.
- b) Wniosek o zmianę postanowień umowy musi być wyrażony na piśmie.
- c) Złożony wniosek przez stronę inicjującą zmianę musi zawierać:
- opis propozycji zmiany;
 - uzasadnienie zmiany;
 - opis wpływu zmiany na warunki realizacji umowy.

X. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY

- Wypełniony formularz oferty (załącznik nr 1 do zapytania).

W ramach konkursu oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

Oferta musi być podpisana przez osobę/y uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z dokumentem rejestrowym lub pełnomocników, a podpisy muszą umożliwić identyfikację tożsamości osób je składających tj. podpis powinien być złożony wraz z imienną pieczętką/wpisaniem czytelnie imienia i nazwiska osoby podpisującej lub podpis powinien być czytelny z podaniem imienia i nazwiska. W przypadku podpisania oferty przez pełnomocnika/osobę upoważnioną, pełnomocnictwo/upoważnienie należy dołączyć do oferty. W przypadku gdy Wykonawca nie jest zarejestrowany w polskim Krajowym Rejestrze Sądowym lub polskiej Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej do oferty należy dołączyć inny dokument rejestrowy, z którego wynika prawo do reprezentacji podmiotu.

Oferta nieposiadająca minimalnego zakresu wskazanego powyżej nie będzie brana pod uwagę podczas wyłaniania oferenta.

Zamawiający ma prawo do odrzucenia oferty, jeżeli oferta jest niekompletna, nie spełnia warunków udziału w postępowaniu lub jest niezgodna z Zapytaniem.

Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić, wycofać lub uzupełnić ofertę. Zmiany, uzupełnienie lub wniosek o wycofanie oferty muszą być doręczone Zamawiającemu e-mailem na adres p.hadasik@stegu.com lub osobiście, pocztą, kurierem przed upływem terminu składania ofert.

Przesyłając taki wniosek mailem, zaleca się w tytule maila wpisać dodatkowo: „ZMIANA OFERTY” lub „WYCOFANIE OFERTY” lub „UZUPEŁNIENIE OFERTY”.

Wykonawca w ofercie może zastrzec informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (t.j. Dz.U. 2020 poz. 1913 z późn. zm.). Zamawiający nie ujawni informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów

o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane.

Zastrzegając informacje w ofercie, Wykonawca winien mieć na względzie, że zastrzeżona informacja ma charakter tajemnicy przedsiębiorstwa, jeśli spełnia łącznie trzy warunki:

- ma charakter techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą,
- nie została ujawniona do wiadomości publicznej tzn. nie jest znana ogółowi lub osobom, które ze względu na prowadzoną działalność są zainteresowane jej posiadaniem,
- podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

W przypadku, gdy oferta zawiera tajemnicę przedsiębiorstwa Wykonawca powinien na stronach gdzie znajduje się ta informacja nanieść zapis „TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA” lub przesłać je w osobnym pliku o nazwie „TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA”.

W nawiązaniu do orzecznictwa arbitrażowego i sądowego, należy przyjąć, iż sferą tajemnicy można objąć tylko takie informacje, które są znane jedynie poszczególnym osobom lub określonej grupie osób. Obszar ten nie może się rozciągać na informacje powszechnie znane lub te, o których treści każdy zainteresowany może się legalnie dowiedzieć.

XI. ZAMÓWIENIA UZUPEŁNIAJĄCE

Zamawiający nie przewiduje udzielanie zamówień uzupełniających.

XII. KRYTERIA OCENY I OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI

Oferty sporządzone zgodnie z wymaganiami niniejszego Zapytania, złożone przez Wykonawców nie powiązanych osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym oraz spełniających warunki postępowania, zostaną ocenione według następujących kryteriów:

Cena (C) : 70 pkt.

Ocenie podlega cena łączna netto oferty.

Wartość punktowa w niniejszym kryterium obliczana będzie w sposób następujący:

(Cena całkowita netto najtańszej spośród złożonych ofert / cena całkowita netto badanej oferty)*70 pkt.

Cena netto to cena bez podatku od towarów i usług (VAT).

Do porównania ofert brana będzie pod uwagę cena netto, wyrażona w złotych (PLN). Jeśli Wykonawca złożył ofertę w walucie obcej, Zamawiający do celów porównania ofert przeliczy ją na PLN po średnim kursie NBP, tabela A, z dnia upublicznienia zapytania w Bazie Konkurencyjności. Jeśli w tym dniu średni kurs nie jest publikowany, Zamawiający przyjmie średni kurs z ostatniego dnia przed dniem upublicznienia zapytania.

-Czas gwarancji (G) liczony od dnia podpisania protokołu odbioru bez uwag

Wartość punktowa w niniejszym kryterium przyznawana będzie w sposób następujący:

W przypadku zaoferowana czasu gwarancji (G) poniżej 24 miesięcy (G < 24 miesięcy) – 0 pkt.

W przypadku zaoferowania gwarancji w ilości 24 miesięcy lub dłuższej (G ≥ 24 miesiące) – 30 pkt

Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę w ramach, która uzyska największą ilość punktów po zsumowaniu w/w kryteriów oceny ofert, tj.: **Ocena = Cena + Czas gwarancji**

Oferta może otrzymać maksymalnie 100 pkt. Punktacja będzie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku. Oferta z największą łączną ilością punktów zostanie wyłoniona jako najbardziej korzystna. W przypadku złożenia ofert o tej samej liczbie punktów, Zamawiający wybierze ofertę z niższą ceną.

XIII. INFORMACJA O ZAKAZIE POWIĄZAŃ

Z udziału w postępowaniu wykluczeni są Wykonawcy powiązani osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

"Przedsiębiorstwa powiązane", zgodnie z art. 3 ust. 3 Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014, oznaczają przedsiębiorstwa, które pozostają w jednym z poniższych związków:

- przedsiębiorstwo ma większość praw głosu w innym przedsiębiorstwie w roli udziałowca/akcjonariusza lub członka;
- przedsiębiorstwo ma prawo wyznaczyć lub odwołać większość członków organu administracyjnego, zarządzającego lub nadzorczego innego przedsiębiorstwa;
- przedsiębiorstwo ma prawo wywierać dominujący wpływ na inne przedsiębiorstwo na podstawie umowy zawartej z tym przedsiębiorstwem lub postanowień w jego statucie lub umowie spółki;
- przedsiębiorstwo będące udziałowcem/akcjonariuszem lub członkiem innego przedsiębiorstwa kontroluje samodzielnie, na mocy umowy z innymi udziałowcami/akcjonariuszami lub członkami tego przedsiębiorstwa, większość praw głosu udziałowców/akcjonariuszy lub członków w tym przedsiębiorstwie.
- Zakłada się, że wpływ dominujący nie istnieje, jeżeli inwestorzy wymienieni w art. 3 ust. 2 akapit drugi Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 nie angażują się bezpośrednio lub pośrednio w zarządzanie danym przedsiębiorstwem, bez uszczerbku dla ich praw jako udziałowców/ akcjonariuszy.
- Przedsiębiorstwa, które pozostają w jednym ze związków opisanych w akapicie pierwszym art. 3 ust. 2 Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 za pośrednictwem co najmniej jednego przedsiębiorstwa, lub jednego z inwestorów, o których mowa w art. 3 ust. 2 Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014, również uznaje się za powiązane.
- Przedsiębiorstwa pozostające w jednym z takich związków za pośrednictwem osoby fizycznej lub grupy osób fizycznych działających wspólnie również uznaje się za przedsiębiorstwa powiązane, jeżeli prowadzą one swoją działalność lub część działalności na tym samym rynku właściwym lub rynkach pokrewnych.
- Za "rynek pokrewny" uważa się rynek dla danego produktu lub usługi znajdujący się bezpośrednio na wyższym lub niższym szczeblu rynku w stosunku do rynku właściwego.
- Poza przypadkami określonymi w art. 3 ust. 2 akapit drugi Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 przedsiębiorstwa nie można uznać za małe lub średnie przedsiębiorstwo, jeżeli 25 % lub więcej kapitału lub praw głosu kontroluje bezpośrednio lub pośrednio, wspólnie lub indywidualnie, co najmniej jeden organ publiczny.
- Przedsiębiorstwa mogą złożyć oświadczenie o swoim statusie prawnym przedsiębiorstwa samodzielnego, przedsiębiorstwa partnerskiego lub przedsiębiorstwa powiązanego, załączając dane dotyczące pułapów określonych w art. 2 Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014.

Oświadczenie można złożyć nawet wtedy, gdy kapitał jest rozdrobniony w stopni uniemożliwiającym określenie właściciela, w którym to przypadku przedsiębiorstwo w dobrej wierze oświadcza, że w sposób prawnie uzasadniony może przyjąć, iż 25 % lub więcej jego kapitału nie jest w posiadaniu innego przedsiębiorstwa ani we wspólnym posiadaniu większej liczby powiązanych przedsiębiorstw. Oświadczenia takie nie wykluczają kontroli i postępowań wyjaśniających przewidzianych w przepisach krajowych lub unijnych.

W celu potwierdzenia, iż Wykonawca nie jest powiązany kapitałowo i osobowo z Zamawiającym składa oświadczenie zawarte we wzorze formularza ofertowego.

XIV. INFORMACJE DODATKOWE

Zgodnie rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- *administratorem Państwa danych osobowych jest STEGU Sp. z o.o. z siedzibą Jełowej ul. Dworcowa 8, REGON: 532411814, NIP: 9910076849, wpisana do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Opolu, VIII Wydział Gospodarczy KRS pod numerem: 0000174827, kapitał zakładowy: 565 500,00 zł, dalej „Spółka”.*
- *Państwa dane osobowe pozyskaliśmy bezpośrednio od Państwa, od podmiotu, który był/jest Państwa Zleceniodawcą oraz wszystkie dane osobowe podane w ofercie jak i w załącznikach do oferty od podmiotu składającego ofertę,*
- *Państwa dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b, c, f RODO w celu związanym z niniejszym zapytaniem ofertowym prowadzonym w trybie zgodnym z zasadą konkurencyjności;*
- *odbiorcami Państwa danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania zgodnie z „Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”, organy uprawnione do kontroli projektów współfinansowanych ze środków unijnych oraz podmioty takie jak: firma dokonująca rozliczeń niniejszego projektu, dostawcy usług prawnych i doradczych wspierający Spółkę (np. zewnętrzne kancelarie prawne, podatkowe), podmioty grupy kapitałowej, dostawcy usług zaopatrujących Spółkę w rozwiązania techniczne i organizacyjne (np. kurierzy, dostawcy usług teleinformatycznych,)*
- *Państwa dane osobowe, zgodnie z umową o dofinansowanie projektu na potrzeby którego toczy się niniejsze postępowanie ofertowe, będą przechowywane przez okres co najmniej 10 lat.*
- *obowiązek podania przez Państwa danych osobowych bezpośrednio Państwa dotyczących jest wymogiem określonym w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”, związanym z udziałem w postępowaniu; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”;*
- *w odniesieniu do Państwa danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;*
- *posiadają Państwo:*
na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Państwa dotyczących;

*na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Państwa danych osobowych *;*
*na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO **;*
prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uznają Państwo, że przetwarzanie danych osobowych Państwa dotyczących narusza przepisy RODO;

- *nie przysługuje Państwu:*

w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;

prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;

na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Państwa danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

** Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z „Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.*

***Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.*

ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy