



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

ZAPYTANIE OFERTOWE

NR 2/12/2017/BGK

pn. WYKONANIE, DOSTAWA ORAZ MONTAŻ

linii technologicznej do produkcji elewacyjnych płytek betonowych

w ramach projektu:

„Uruchomienie produkcji nowej elewacyjnej płytki betonowej imitującej kamień naturalny w wyniku wdrożenia innowacyjnej technologii”

Zamawiający:

Nazwa : Stegu Sp. z o.o.

Adres: ul. Dworcowa 8, 46-024 Jełowa

REGON: 532411814

NIP: 991-00-76-849

Jełowa, dnia 07.12. 2017 r.

Przystępując do realizacji zadania nr 5 „Linia do zalewania płytek betonowych” w ramach projektu pn. „Uruchomienie produkcji nowej elewacyjnej płytki betonowej imitującej kamień naturalny w wyniku wdrożenia innowacyjnej technologii”, Zamawiający „STEGU” Sp. z o.o. w Jełowej zaprasza do złożenia oferty na zamówienie pn. „Wykonanie, dostawa oraz montaż linii technologicznej do produkcji elewacyjnych płytek betonowych”.

I. ZAMAWIAJĄCY:

Zamawiający: „STEGU” Sp. z o.o.

Adres: ul. Dworcowa 8, 46-024 Jełowa

Telefon: +48 77 421 12 24

WWW: www.stegu.pl

Osoba do kontaktu: Piotr Hadasik

E-mail: p.hadasik@stegu.pl

Telefon: 0048/ 734 104 675

E-mail: Sebastian Kansy

s.kansy@stegu.pl

4800 734 105 789

II. TRYB UDZIELENIA ZMÓWIENIA:

1. Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego z zachowaniem zasady konkurencyjności określonej w dokumencie z dnia 19 lipca 2017 r. pn.: „Wytoczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”.
2. Zamówienie jest współfinansowane przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.
3. Miejsce publikacji zapytania ofertowego:
 - strona internetowa Zamawiającego: www.stegu.pl;
 - zapytanie zostało również wysłane do 3 potencjalnych wykonawców.
4. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość, przed upływem terminu do składania ofert, zmiany zapytania ofertowego bez podania przyczyny oraz do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny.
6. W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcom nie przysługuje roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
7. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru ofert.
8. Po dokonaniu wyboru ofert, Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wynikach postępowania oraz umieści informację o wyborze najkorzystniejszych ofert za pośrednictwem strony internetowej: www.stegu.pl.
9. Po dokonaniu wyboru oferty na niniejsze zamówienie, Zamawiający poinformuje Oferenta, którego oferta wybrana została jako najkorzystniejsza, o terminie podpisania umowy.

10. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie, dostawa, montaż oraz uruchomienie linii technologicznej do produkcji elewacyjnych płytek betonowych w siedzibie Zamawiającego. Przedmiot zamówienia musi być nieużywany, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń prawami osób trzecich.
2. Ogólny opis elementów i wymagań przedmiotu zamówienia:

Nr	Konstrukcja/urządzenie
1.	System transportu form do zalania mieszanką betonową składający się z transporterów rolkowych i taśmowych wraz z układem pozycjonowania form na stanowisku malowania. Konstrukcja przenośników wykonana ze stali zwykłej, malowanej proszkowo oraz rolek ocynkowanych.
2.	System transportu podestów wraz ze stoperem podestów przy kompletacji, umożliwiający właściwą ilość miejsc buforowych dla zachowania płynnego działania linii.
3.	System wizyjny do rozpoznawania kształtu form wraz z układem wyrzutu niezidentyfikowanych form
4.	Stanowisko do malowania robotami wyrobów betonowych wraz z układem automatyki i sterowania. Transportery taśmowe w strefie malowania muszą być wyposażone w napędy elektryczne z wbudowanymi enkoderami.
5.	Stanowisko do zalewania form – wyposażone w stół taśmowy o długości 3 [m] +/- 20%, wyposażony w układ do ciągłej wibracji betonu.
6.	Paletyzacja zalanych form mieszanką betonową na paletach drewnianych lub PCV o wymiarach standardowych 120 x 80 [cm], układanych piętrowo w wieżę o wysokości h=200 [cm].
7.	System komputerowy do wspomaganie obsługi stanowiska paletyzującego , pozwalający na rejestrację ilości spaletyzowanego produktu, wymianę informacji z zewnętrznym systemem planowania produkcji, wizualizację pracy elementów linii oraz raportowanie. Ponadto system musi umożliwiać zdalny dostęp serwisowy do systemu oraz integrację z aplikatorem etykiet.
8.	System bezpieczeństwa i zabezpieczeń pracy linii, składający się z: - siatek bezpieczeństwa o wysokości 2200/2700 mm i długości wg. projektu szczegółowego,

	<ul style="list-style-type: none"> - systemu zabezpieczeń wejść w strefę wygradzonej pracy linii - zabezpieczenie bram i furtek wejściowych umożliwiających bezpieczne prace serwisowe
9.	<p>Układ Sterowania – w skład którego wchodzi: zasilanie, zabezpieczenie elektryczne, wykonanie połączeń kablowych wszystkich elementów wchodzących w skład linii, zintegrowane sterowanie całością linii zlokalizowane w oddzielnej szafie sterowniczej. Linia będzie sterowana przez programowalny sterownik, wyposażony w interfejs Ethernet.</p> <p>Doprowadzenie głównego zasilania elektrycznego oraz sieci informatycznej do szafy nie stanowi przedmiotu zamówienia i zostanie wykonane przez Zamawiającego.</p>
10.	<p>Montaż i uruchomienie urządzeń. Szkolenia</p> <p>Zakres oferty musi uwzględniać całkowity montaż mechaniczny i elektryczny oraz uruchomienie urządzeń stanowiących wyposażenie linii.</p> <p>Szkolenie musi obejmować wszystkie aspekty pracy i eksploatacji linii i przeprowadzone w odpowiednich grupach roboczych .</p>
11.	<p>Dokumentacja linii technologicznej winna zawierać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - rysunek rozmieszczenia urządzeń oraz wytyczne do ich zainstalowania - wytyczne dotyczące zapotrzebowania maszyn i urządzeń na poszczególne media wraz z wymaganymi parametrami tych mediów - DTR urządzeń i maszyn - schematy instalacji elektrycznych i automatyki - schemat instalacji pneumatycznej - instrukcje obsługi - deklaracje zgodności WE - dokumentacja musi być wykonana i dostarczona w wersji papierowej (3 egzemplarze) i elektronicznej edytowalnej.
12.	<p>Okres gwarancji – minimum 12 miesięcy.</p>

3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia został opisany w **Załączniku nr 1** do zapytania, który stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa i będzie dostępny po spełnieniu warunków udziału w postępowaniu opisanych w rozdziale **VI pkt. 1** niniejszego zapytania i podpisaniu przez obydwie strony umowy o zakazie ujawniania informacji będącą **Załącznikiem nr 2**, stanowiącym integralną część niniejszego zapytania ofertowego.

4. W celu zapewnienia odpowiedniej obsługi serwisowej oraz obniżenia kosztów związanych z zapewnieniem serwisu, główne elementy wchodzące w skład oferowanej instalacji technologicznej linii takie jak m.in.:
 - układ transportu palet,
 - układ transportu form wraz z ich pozycjonowaniem,
 - układ paletyzacji zalanych formzaleca się aby zostały wykonane przez jednego producenta.
5. Zaleca się aby Wykonawca w celu odpowiedniego zapoznania się z terenem i specyfiką przedmiotu zamówienia oraz wyeliminowania ewentualnych komplikacji spowodowanych aspektami terenowymi, logistyczno-organizacyjnymi i innymi na placu budowy/obiekcie przeprowadził wizję lokalną. Przeprowadzenie wizji lokalnej będzie możliwe po spełnieniu warunków udziału w postępowaniu opisanych w rozdziale **VI pkt. 1** i zawarciu umowy o zakazie ujawniania informacji.
6. Jeżeli w dokumentacji projektowej oraz opisie przedmiotu zamówienia zastosowano wskazanie nazwy własnej, technologii lub certyfikatu, Zamawiający dopuszcza zastosowanie materiałów, technologii i certyfikatów równoważnych tj. nie obniżających standardów parametrów, wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określanych przez Zamawiającego. Ewentualne nazwy mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza ujęcie w ofercie, a następnie zastosowanie innych materiałów niż podane w dokumentacji projektowej pod warunkiem zapewnienia standardów i parametrów technicznych nie gorszych (równoważnych) niż określone w tej dokumentacji.
7. Kody CPV:
 - 42000000-6 Maszyny przemysłowe
 - 44212320-8 Konstrukcje różne
 - 43400000-7 Maszyny do obróbki minerałów i formierskie
 - 48151000-1 Komputerowe systemy sterujące
8. Przedmiot zamówienia Wykonawca na swój koszt, ryzyko i odpowiedzialność dostarczy do siedziby Zamawiającego, mieszczącej się w Jełowej 46-024, ul. Dworcowa 8. Dostarczony przedmiot zamówienia powinien być zgodny z normami i wymaganiami obowiązującymi w tym zakresie.
9. Rozliczenie za dostarczony przedmiot zamówienia odbywać się będzie zgodnie z przyjętą ofertą Wykonawcy w ramach danej części zamówienia, w oparciu o cenę brutto na podstawie faktury VAT wystawionej przez Wykonawcę.

IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Zamówienie należy zrealizować w ciągu maksymalnie 9 miesięcy od daty podpisania umowy.
2. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu, w terminie 14 dni od daty podpisania umowy, projekt technologiczny obejmujący w szczególności co najmniej następujące elementy:
 - wykaz urządzeń z określeniem parametrów technicznych oraz pracy,
 - rzuty oraz przekroje linii uwzględniające każde urządzenie,
 - wytyczne budowlane takie jak m.in.: obciążenia na fundamenty (wartości i lokalizacje) wraz z wytycznymi fundamentowania, otworami technologicznymi itp. (jeżeli dotyczy)
 - plan kotwienia

3. Wykonawca w celu integracji oferowanej instalacji z węzłem betoniarskim musi ściśle współpracować z dostawcą instalacji węzła betoniarskiego i służbami technicznymi Zamawiającego.
4. Realizacja i terminy robót zostaną określone w szczegółowym harmonogramie rzeczowo-finansowym złożonym przed podpisaniem umowy przez Wykonawcę, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza.

V. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Miejscem realizacji zamówienia jest siedziba Zamawiającego: ul. Dworcowa 8, 46-024 Jełowa.

VI. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą Wykonawcy, którzy spełnią łącznie następujące warunki:

a) Posiadają odpowiednie uprawnienia:

Wykonawca winien wykazać, że posiada uprawnienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień, niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia. Weryfikacja na podstawie oświadczenia podpisanego przez osobę do tego uprawnioną stanowiącą **Załącznik nr 3**.

b) Posiadają odpowiednie doświadczenie:

Wykonawca winien wykazać że wykonał należycie, w przeciągu ostatnich 3 lat, przed upływem terminu składania ofert, co najmniej jedną robotę polegającą na modernizacji lub wykonaniu nowej instalacji do transportu lub automatycznej paletyzacji wyrobów, o wartości powyżej 900 000 zł netto każda, m.in. polegającą na:

- wykonaniu prac oraz dokumentacji projektowych i technologicznych związanych z modernizacją lub dostawą linii technologicznej (produkcyjnej lub do pakowania)
- dostawie i integracji robota przemysłowego- min 3 szt. ,
- wykonanie instalacji pneumatycznej,
- dostawa montaż oraz uruchomienie systemu sterowania dla linii produkcyjnej lub linii do pakowania wyrobów wraz z szafą sterowniczą oraz okablowaniem
- uruchomienie oraz testy.

Weryfikacja nastąpi na podstawie wykazu zrealizowanych robót stanowiący **Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego** wraz z dowodami wykazującymi, że zostały zrealizowane należycie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi zostały wykonane. Dowodami o których mowa są referencje lub inne dokumenty wystawione przez podmioty, na rzecz którego roboty były wykonane lub inne dokumenty wystawione przez nabywcę.

- c) Będzie dysponował odpowiednim potencjałem kadrowym.**

Przedmiotowy warunek będzie spełniony jeżeli Wykonawca wykaże, że będzie dysponował następującymi osobami zdolnymi do realizacji zamówienia:

- **min. dwie osoby na stanowiskach konstrukcyjno-projektowych** posiadające wykształcenie wyższe techniczne, min. inżynier na kierunku związanym z mechaniką i budową maszyn, z czego minimum jeden brał udział w projektowaniu co najmniej 5 instalacji do produkcji lub paletyzacji wyrobów
- **Specjalista ds. rozruchów technologicznych** instalacji do produkcji lub paletyzacji, posiadający następujące kwalifikacje:
Wykształcenie: wyższe,
Doświadczenie zawodowe - co najmniej 5-letnie doświadczenie zawodowe w branży maszyn i urządzeń. Znajomość i doświadczenie w branży budowlanej będzie dodatkowym atutem.
- **Specjalista montażu linii technologicznej do produkcji betonu**
Doświadczenie zawodowe - co najmniej 5-letnie doświadczenie zawodowe, w tym doświadczenie w montażu linii technologicznej przy uruchomieniu lub modernizacji przynajmniej dwóch instalacji technologicznych.

Zamawiający dopuszcza możliwość łączenia kilku funkcji przez jedną osobę, jeżeli ta osoba będzie posiadała wymagane doświadczenie i kwalifikacje wymagane przez Zamawiającego.

Weryfikacja nastąpi na podstawie przedstawionego wykazu osób, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, uprawnień i wykształcenia niezbędnych do wykonywania zamówienia, które będą skierowane przez Wykonawcę do realizacji zamówienia, a **wg Załącznika nr 5 do Zapytania ofertowego.**

d) Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej realizację zamówienia.

Warunek sytuacji ekonomicznej i finansowej zostanie spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że posiada opłacone ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia, na kwotę co najmniej 1 000 000 zł - dla potwierdzenia spełnienia warunku Wykonawca musi przedstawić kopię polisy ubezpieczeniowej, a w przypadku jej braku inny dokument potwierdzający, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia, w wymaganej wysokości i zakresie wraz z potwierdzeniem zapłaty.

2. Ocena spełnienia w/w warunków zostanie dokonana wg formuły: „*spełnia-nie spełnia*” na podstawie załączonych dokumentów i oświadczeń złożonych przez Wykonawców.
3. Zamawiający może w każdym czasie wezwać Wykonawców, do złożenia wyjaśnień w zakresie spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu, w tym zażądać przedłożenia stosownych dokumentów potwierdzających spełnienie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu.
4. Procedura oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu Wykonawców będzie miała miejsce przed podpisaniem umowy o zakazie ujawniania informacji (Załącznik nr 2 do zapytania) i przed przekazaniem szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia Wykonawcy (Załącznik nr 1).

Wykonawca, który w celu sporządzenia oferty chce pozyskać szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, musi spełnić wszystkie warunki udziału w postępowaniu opisane w rozdziale **VI pkt. 1** niniejszego Zapytania ofertowego. Dokumenty potwierdzające spełnienia warunków udziału w postępowaniu można przesłać w wersji elektronicznej na adres p.hadasik@stegu.pl lub w formie papierowej do siedziby zamawiającego.

5. W przypadku w/w dokumentów przesłanych pocztą bądź kurierem oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Zapytanie nr 2/12/2017/BGK-etap I”.
6. W przypadku dokumentów przesłanych pocztą elektroniczną w tytule maila należy wpisać „Zapytanie nr 2/12/2017/BGK- etap I”, Za termin dostarczenia w/w dokumentów rozumie się termin ich wpływu do siedziby Zamawiającego lub otrzymania ich na adres poczty elektronicznej p.hadasik@stegu.pl . Wraz z dokumentami o których mowa w **rozdziale VI pkt. 1** można od razu dostarczyć w formie papierowej podpisane dwa egzemplarze umowy o zakazie ujawniania informacji (Załącznik nr 2). Podpisane dwa egzemplarze umowy o zakazie ujawniania informacji można również dostarczyć do siedziby zamawiającego po otrzymaniu informacji o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.
7. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu na podstawie dokumentów i oświadczeń złożonych przez Wykonawców i poinformuje Wykonawcę o ich wynikach w ciągu dwóch dni roboczych licząc od dnia następującego po dniu w którym wpłynęły do Zamawiającego, dokumenty//oświadczenia o których mowa **rozdziale VI pkt. 1**. Informacja o wynikach oceny spełnienia/nie spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie przesłana mailem na adres mailowy Wykonawcy wskazany w Załączniku 4. Składanie w/w dokumentów przez Wykonawców będzie prowadzone w trybie ciągłym, jednak nie później niż do 34 dnia trwania ogłoszenia.
8. Udostępnienie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia wraz z umożliwieniem przeprowadzenia wizji lokalnej nastąpi niezwłocznie po podpisaniu umowy w wersji papierowej przez obydwie strony o zakazie ujawniania informacji .W przypadku, gdy podpisane umowy zostały przesłane wraz dokumentami o których mowa **rozdziale VI pkt. 1** przekazanie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia nastąpi z chwilą poinformowania o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu przez Wykonawcę.
9. Wizje lokalne będą przeprowadzane w dni robocze w godz. 8.00 -14.00 po uprzednim umówieniu się.

VII. PODSTAWY WYKLUCZENIA

1. Z udziału w postępowaniu są wykluczeni Wykonawcy, którzy posiadają powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym, w rozumieniu określonym w rozdziale 6.5.2. pkt 3 Wytycznych.
2. Przez powiązania osobowe i kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestnictwu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się również:
- a) Wykonawcę w stosunku do którego otwarcie likwidację lub którego upadłość ogłoszono, z wyjątkiem Wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego;
 - b) Wykonawcę będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo,
 - c) Wykonawcę, jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo,
 - d) Wykonawcę, który zalega z opłacaniem podatków lub/i składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne, chyba, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności.

Weryfikacja nastąpi w oparciu o analizę oświadczenia Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia podpisanego przez osobę do tego uprawnioną — **Załącznik nr 6 do Zapytania ofertowego**.

VIII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta musi być złożona w formie papierowej na formularzu ofertowym, stanowiącym **Załącznik nr 7** do niniejszego Zapytania ofertowego, opatrzona pieczętą Wykonawcy oraz podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy. Oferty złożone na innym formularzu nie będą rozpatrywane.
2. Oferta winna zawierać:
 - a) pełną nazwę Wykonawcy, adres lub siedzibę, numer telefonu, nr NIP;
 - b) posiadać datę sporządzenia oraz załączniki:
 - Załącznik nr 7 – Formularz oferty,
 - Załącznik nr 6 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
 - szczegółowy kosztorys ofertowy z rozbiciem na poszczególne elementy składowe instalacji.

- szczegółowy opis techniczno- technologiczny oferowanego układu wraz z rysunkami zamaszynowania (rzuty i przekroje) (część techniczna oferty) zgodny z przedłożonym przez Zamawiającego szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia (Załącznik nr 1).
- wykaz proponowanych maszyn i urządzeń oraz wyposażenia wraz z wyszczególnieniem m.in. takich informacji jak: typ oraz rodzaj urządzenia, rok produkcji, nazwa i adres producenta, podstawowe dane techniczne

Wykonawca winien przedstawić w ofercie wszystkie oferowane typy urządzeń, rozwiązań technologicznych i technicznych oraz rysunki w sposób pozwalający na jednoznaczną ocenę możliwości spełnienia wszystkich przedstawionych wymagań przez Zamawiającego.

3. Niekompletne oferty, które wpłyną po upływie terminu wyznaczonego w niniejszym zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
4. Jeżeli Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik, wraz z ofertą składa się pełnomocnictwo.
5. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzi się w języku polskim i Zamawiający nie wyraża zgody na złożenie oświadczeń, oferty oraz innych dokumentów w innym języku niż polski.
6. Zaleca się by wszystkie strony oferty (łącznie z załącznikami) były zszyte, wszystkie strony ponumerowane i parafowane przez osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu Wykonawcy.
7. Wykonawca może złożyć jedną ofertę.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
9. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
10. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy we wskazanym terminie złożyli oferty, ale zawierają one braki lub też złożyli dokumenty i oświadczenia zawierające błędy, do ich korekty/uzupełnień. Niedotrzymanie wskazanego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Korektom oraz uzupełnieniom podlegają jedynie braki lub błędy o charakterze formalnym. Nie dopuszcza się możliwości zmiany warunków złożonej oferty.
11. Oferta winna być zgodna z opisem przedmiotu zamówienia.
12. Zamawiający odrzuci ofertę jeżeli:
 - a) będzie złożona w niewłaściwej formie
 - b) jej treść nie będzie odpowiadała treści zapytania ofertowego
 - c) zawierać będzie rażąco niską cenę.

Przez rażąco niską cenę należy rozumieć sytuację, gdy cena oferty jest niższa o co najmniej 30 % od budżetowej wartości zamówienia lub o co najmniej 30% średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert. W takiej sytuacji Zamawiający może zwrócić się do Oferenta, w terminie 5 dni roboczych począwszy od daty doręczenia stosownego wezwania Oferentowi, o udzielenie wyjaśnień lub złożenie dodatkowych dowodów wyceny elementów oferty mających wpływ na wysokość ostatecznej ceny oferty. Zamawiający może odrzucić ofertę Wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień w terminie lub pomimo złożenia wyjaśnień cena nadal wydaje się rażąco niska i budzi wątpliwości Zamawiającego, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi w zapytaniu ofertowym.

13. W związku z odrzuceniem oferty Wykonawcom nie przysługuje żadne roszczenie przeciwko Zamawiającemu.
14. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa 20 dzień trwania ogłoszenia. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął po upływie terminu składania ofert lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpatrzenia. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku.
15. Odpowiedzi na wnioski, o których mowa w ust. 14, będą upubliczniane na stronie internetowej www.stegu.pl . Nie będą udzielane wyjaśnienia na zapytania dotyczące niniejszego Zapytania ofertowego kierowane w formie ustnej lub drogą telefoniczną.
16. Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane ze sporządzeniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania.
17. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
18. Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty, pod warunkiem że Zamawiający otrzyma pisemne oświadczenie o wprowadzeniu zmian do oferty przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenie o wprowadzeniu zmian wraz z zakresem musi być złożone z dodatkowym oznaczeniem „ZMIANA”. Oświadczenie o zmianie oferty musi być podpisane przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
19. W przypadku wycofania oferty wykonawca składa pisemne oświadczenie, że ofertę wycofuje. Oświadczenie o wycofaniu oferty musi być złożone z dodatkowym oznaczeniem „WYCOFANIE OFERTY”. Oświadczenie o wycofaniu oferty musi być podpisane przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
20. Wyniki rozstrzygnięcia postępowania zostaną opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego poprzez podanie nazwy wybranego Wykonawcy oraz będą przesłane w formie elektronicznej do wszystkich firm, które przedłożyły ofertę.

IX. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Zapytanie ofertowe nr 1/11/2017/BGK” można doręczyć osobiście bądź przesłać listem poleconym lub przesyłką kurierską na adres siedziby Zamawiającego: ul. Dworcowa 8, 46-024 Jelowa
10. Nie dopuszcza się składania ofert w formie elektronicznej.
11. Termin nadsyłania ofert upływa dnia **10 stycznia 2018r. do godziny 14:00.**
12. Za termin dostarczenia oferty rozumie się termin wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.
13. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona.
14. Termin związania ofertą powinien wynosić 90 dni.

X. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ SPOSÓB PRZEPROWADZENIA OCENY

1. Zamawiający będzie oceniał wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu, kompletne oraz złożone przez Wykonawców niepodlegających wykluczeniu z postępowania.
2. Najkorzystniejszą ofertą będzie oferta, która uzyska największą liczbę punktów wg. kryteriów opisanych poniżej.
3. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga)

Lp.	Kryterium	Waga
1.	Cena netto w zł	55 pkt
2.	Rozwiązania techniczno-technologiczne	30 pkt
3.	Reakcja serwisu na awarie dostarczonych maszyn i urządzeń	15 Pkt

b

a punktów zostanie obliczona według następującego wzoru:

Kryterium (1):

Oferowana łączna cena netto przedmiotu zamówienia dla wszystkich zadań wskazana w Formularzu ofertowym. Waga kryterium 55 pkt.

Sposób wyliczenia punktów:

[*Najniższa cena netto*

spośród ofert niepodlegających odrzuceniu]

----- x 55 = pkt

[*Cena netto badanej oferty*]

Kryterium (2):

Dokonane zostanie na podstawie oceny rozwiązań techniczno-technologicznych. Zamawiający przyzna punkty za każde zastosowane rozwiązanie technologiczne wg punktacji przedstawionej w tabeli „Punktacja rozwiązań techniczno-technologicznych”. Waga kryterium 30 pkt.

Sposób wyliczenia punktów:

[*Suma punktów badanej oferty, przyznanych za rozwiązania technologiczne wg tabeli poniżej*]

----- x 30 = pkt

[*Najwyższa suma punktów przyznanych za rozwiązania technologiczne*

ze wszystkich badanych ofert]

Punktacja rozwiązań techniczno- technologicznych:

Lp.	Rozwiązanie technologiczne podlegające ocenie	Ilość punktów przyznanych w kryterium dla rozwiązań techniczno- technologicznych
1.	Prędkość jazdy formy na linii dla wyrobów niemalowanych powierzchniowo – [V_{kp}]	$V_{kp} > 0,32$ m/min - 4 pkt. $0,28 < V_{kp} \leq 0,32$ m/min - 2 pkt. $V_{kp} \leq 0,28$ m/min - 0 pkt.
2.	Prędkość paletyzacji jednego podestu z formą [V_{po}]	$V_{po} > 7$ sek. - 1 pkt. $5 \text{ sek.} < V_{po} \leq 7 \text{ sek.}$ - 3 pkt. $V_{po} \leq 5$ sek - 5 pkt.
3.	Długość testu pracy linii produkcyjnej dla potrzeb wykonania odbioru końcowego – [T_{lp}]	$T_{lp} > 24$ godz. - 4 pkt. $16 \text{ godz.} < T_{lp} \leq 24 \text{ godz.}$ - 2 pkt. $T_{lp} \leq 16$ godz. - 0 pkt.
4.	Zastosowanie w pracy robota dodatkowego systemu bezpieczeństwa – zaawansowana kontrola pozycji i prędkości robota, która umożliwia redukcję miejsca wydzielonego wygradzeniem.	Robot z dodatkowym systemem bezpieczeństwa - 2 pkt. Robot bez dodatkowego systemu bezpieczeństwa - 0 pkt.
5.	Panel sterowania robota w języku polskim	TAK - 2 pkt. NIE - 0 pkt.
6.	Wykonawca zapewni dostęp do magazynu części zamiennych w tym części do robota na terenie Polski.	TAK - 2 pkt. NIE - 0 pkt.
7.	Długość okresu gwarancji dla urządzeń zamontowanych na linii – [G_p] Do oceny zostanie wzięta pod uwagę wartość, która nastąpi szybciej.	$G_p \geq 2$ lat lub 15 840 rbh - 5 pkt. $1 \text{ rok lub } 7\,920 \text{ rbh} \leq G_p < 2 \text{ lat}$ lub 15 840 rbh - 2 pkt. $G_p < 1$ rok lub 7 920 rbh– 0 pkt

Kryterium (3):

Dokonane zostanie na podstawie oceny czasu reakcji serwisu oraz posiadanych zasobów technicznych. Zamawiający przyzna punkty za dwa działania wg punktacji przedstawionej w tabeli „Punktacja czasu reakcji serwisu na awarie dostarczonych maszyn i urządzeń”. Waga kryterium 15 pkt.

Sposób wyliczenia punktów:

[Suma punktów badanej oferty, przyznanych za czas reakcji serwisu wg tabeli poniżej]

----- x 15 = pkt

[Najwyższa suma punktów przyznanych za czas reakcji serwisu
ze wszystkich badanych ofert]

Punktacja czasu reakcji serwisu na awarie dostarczonych maszyn i urządzeń:

Lp.	Działania podlegające ocenie	Ilość punktów przyznanych w kryterium czasu reakcji serwisu
1.	Czas reakcji serwisowej - przystąpienie do serwisu urządzeń w miejscu instalacji T_{serw} [h] – zakład Jełowa, ul. Dworcowa 8	$T_{\text{serw}} > 60$ [h] – 0 pkt. 36 [h] < $T_{\text{serw}} \leq 60$ [h] – 1 pkt. 24 [h] < $T_{\text{serw}} \leq 36$ [h] – 3 pkt. $T_{\text{serw}} \leq 24$ [h] - 5 pkt.
2.	Posiadanie kompletnego serwisu elementów linii, w tym robota, na terenie Polski - wymagane jest złożenie wraz z ofertą stosownego oświadczenia.	TAK – 2 pkt NIE – 0 pkt

Łączna maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100. Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę, w ramach każdej części zamówienia, która uzyska największą ilość punktów po zsumowaniu w/w kryteriów oceny ofert

5. Punktacja będzie zaokrąglana do dwóch miejsc po przecinku.
6. Nie przewiduje się udziału Wykonawców w otwarciu ofert.
7. Wybór oferty zostanie dokonany z należytą starannością z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, bezstronności, obiektywności, efektywności oraz przejrzystości.
8. Zamawiający jest uprawniony do wyboru kolejnej najkorzystniejszej oferty w przypadku, gdyby Wykonawca, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą odmówił podpisania umowy lub gdyby podpisanie umowy z takim Wykonawcą stało się niemożliwe z innych przyczyn.
9. Zamawiający w szczególnie uzasadnionych przypadkach zastrzega sobie w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert prawo wprowadzenia zmiany lub uzupełnienia zakresu rzeczowego niniejszego Zapytania ofertowego. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany/uzupełnienia, informacja o tym fakcie zostanie umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.

10. W przypadku, gdy zmiana powodować będzie konieczność modyfikacji ofert, Zamawiający przedłuży jednocześnie termin składania ofert.
11. Zamawiający zastrzega sobie uprawnienie do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn na każdym jego etapie. Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez niego z któregokolwiek z uprawnień wskazanych w zdaniu poprzednim.

XI. ISTOTNE ZMIANY WARUNKÓW UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia:
 - a) zmiany obowiązującej stawki VAT – jeśli zmiana stawki VAT będzie powodować zwiększenie kosztów wykonania umowy po stronie Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku zapłaconego przez Wykonawcę;
 - b) zmiany terminu realizacji przedmiotu Umowy w sytuacji:
 - wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy przy zachowaniu przez niego należytej staranności, skutkujących niemożnością dotrzymania terminu realizacji przedmiotu Umowy,
 - zaistnienia po zawarciu Umowy siły wyższej, przez którą należy rozumieć zdarzenie nagłe i nieprzewidywalne lub takie, któremu z zachowaniem najwyższej staranności nie dało się zapobiec lub zniweczyć jego skutków;
 - c) innego zdarzenia uniemożliwiającego wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z zapytaniem ofertowym i dokumentacją;
 - d) konieczność zrealizowania zamówienia przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych lub materiałowych niż wskazane w dokumentacji, w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem projektu.

XII. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
2. Załącznik nr 2 - Umowa o zakazie ujawniania informacji
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o posiadaniu uprawnień niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia
4. Załącznik nr 4 - Wykaz robót
5. Załącznik nr 5 - Wykaz osób
6. Załącznik nr 6 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
7. Załącznik nr 7 - Formularz oferty